



ALGEMENE GEGEVENS

Een polymeer doseerunit bestaat in de basis uit twee 20-ft containers en hulpapparatuur zoals een bordes en een optionele watertank. Eén container bevat het polymeer-aanmaakstation, inclusief de aansturing- en monitoringsapparatuur. De tweede container wordt gebruikt voor de opslag van het polymeer, toebehoren en reserveonderdelen.

AFMETINGEN

Afmetingen container (20 voet):

Lengte	6,06 meter
Wijdte	2,44 meter
Hoogte	2,59 meter

Optioneel: watertank 5000 liter, indien er niet voldoende water beschikbaar is.

PRESTATIE

Aanmaak polymeer	Max. 67.5 kg polymeer per uur
Aanmaaktijd	30 minuten per batch
Capaciteit	± 100 ton droge sediment per uur *
Geïnstalleerd vermogen	40 kW
Stand. gebruikte generator	100 kVA

* De maximale output van de polymeer-doseerunit is afhankelijk van de dichtheid van de te behandelen waterstroom (droge stof/m³) en het debiet. Bijvoorbeeld, het debiet dat op het project Grensmaas wordt behandeld is ongeveer 4.000 m³/u met 80 ton ds/u, terwijl dat in Tanger Marokko ongeveer 300 m³/u was met 35 ton ds/u. De hoeveelheid polymeer dat benodigd is per ton droge stof wisselt per grondsoort.

Boskalis Environmental heeft een eigen laboratorium voor het bepalen van de juiste soort en dosering van het polymeer.

OPMERKINGEN

Boskalis Environmental heeft ruime ervaring met het toepassen van polymeren voor ontwateren van sediment en in de grondreinigingsinstallaties. Deze ervaring is gebruikt voor de ontwikkeling van een polymeer-doseerunit. Deze doseerunit is eenvoudig te plaatsen en te installeren op een klein oppervlak.

Het toevoegen van polymeer zorgt voor een versnelde sedimentatie van slibdelen in water. Afhankelijk van de projectdoelstelling kan het toevoegen van polymeer voor continuïteit in de productie van een project zorgen en/of zorgen voor het voldoen aan lozingsisen voor het zwevend stof van het project.



De doseerunit is uitgerust met een PLC systeem waardoor besturing op afstand mogelijk is. Alleen voor het wisselen van polymeerzakken en klein onderhoud is personeel ter plaatse nodig. Hierbij is het niet noodzakelijk dat deze medewerker kennis van het polymeerproces heeft.

- B** Afvoer in bezinkbassin
- C** Meetpunt in de waterstroom
- D** Tanger

